



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Kiln improvements

# GESTION REFROIDISSEMENT RAPIDE

## SACMI for enhanced process control and quality



Process consistency

Modification du Refroidissement rapide en divisant et en rendant indépendantes les zones supérieure et inférieure, avec la possibilité d'une séparation supplémentaire en deux zones distinctes.

Tout le refroidissement rapide est géré automatiquement par le panneau opérateur.

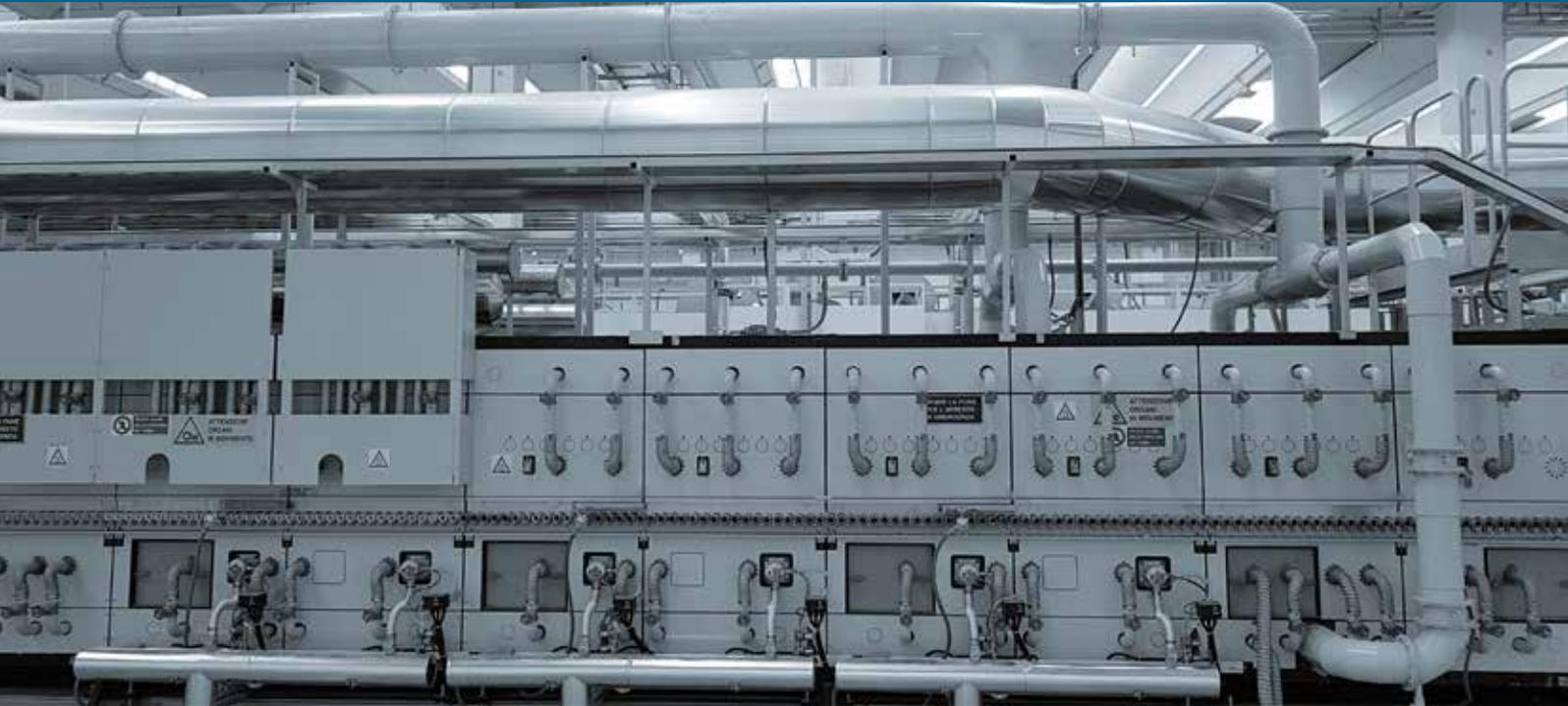
## AVANTAGES

- Contrôle complet de la planéité des pièces
- Réglage de tous les paramètres via la recette
- Contrôle des volumes en cas de vide
- Contrôle du débit par l'intermédiaire d'un onduleur de ventilateur
- Souplesse de réglage au-dessus et au-dessous de surface des rouleaux



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Kiln improvements



# GESTION REFROIDISSEMENT RAPIDE

## Fiche technique

L'intervention consiste à modifier la tuyauterie de refroidissement rapide en séparant les circuits supérieur et inférieur ; les deux circuits sont équipés d'une vanne motorisée commandée depuis le panneau opérateur.

Une modification supplémentaire de la tuyauterie permet de créer deux zones distinctes de refroidissement rapide. Chaque zone dispose d'une vanne motorisée générale contrôlée par une thermocouple de référence et de deux vannes motorisées gérées en place, l'une pour le canal supérieur et l'autre pour le canal inférieur. Le système est complété par l'introduction d'un onduleur sur le ventilateur et d'un transducteur de pression sur la tuyauterie principale.

Tous les contrôleurs et toutes les positions des vannes sont gérés par le panneau opérateur.

