



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements

GESTIONE RAFFREDDAMENTO RAPIDO

SACMI for enhanced process control and quality

Modifica del Raffreddamento Rapido dividendo e rendendo indipendenti la zona superiore da quella inferiore, con possibilità di una ulteriore separazione in due zone distinte.

Tutto il raffreddamento rapido è gestito automaticamente attraverso il pannello operatore.



Process consistency

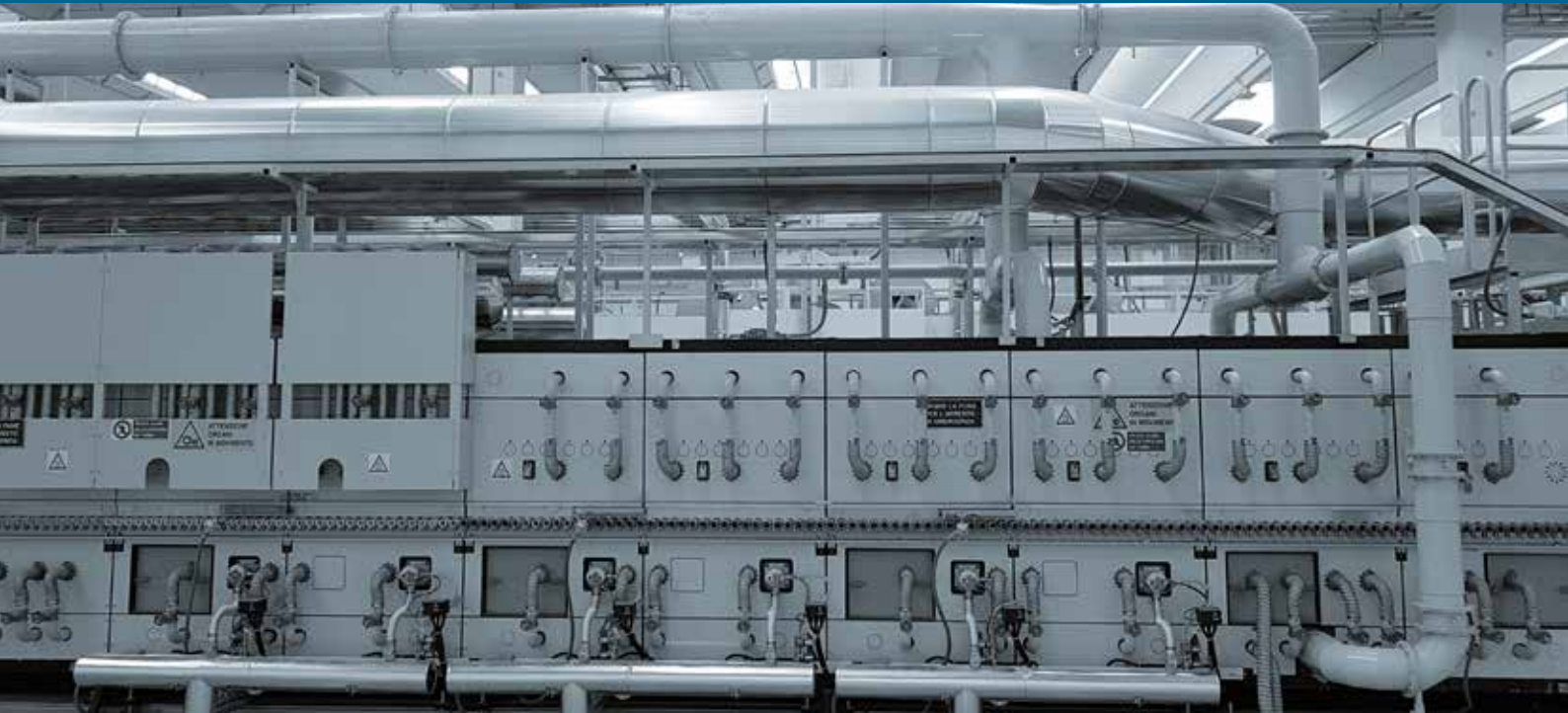
VANTAGGI

- Completo controllo della planarità dei pezzi
- Impostazione di tutti i parametri tramite ricetta
- Controllo dei volumi in caso di vuoto
- Controllo delle portate tramite inverter del ventilatore
- Flessibilità di regolazione sopra e sotto il piano rulli



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



GESTIONE RAFFREDDAMENTO RAPIDO

Scheda tecnica

L'intervento prevede la modifica della tubazione del raffreddamento rapido separando il circuito superiore ed inferiore; entrambi i circuiti sono dotati di una valvola motorizzata gestita in posizione da pannello operatore.

Con una ulteriore modifica alla tubazione è possibile creare due zone separate di raffreddamento rapido. Ciascuna zona prevede una valvola motorizzata generale controllata con la termocoppia di riferimento e due valvole motorizzate gestite in posizione, una per il canale superiore ed una per il canale inferiore. Il sistema è completato con l'introduzione dell'inverter sul ventilatore e di un trasduttore di pressione sul condotto principale.

Tutti i regolatori e le posizioni delle valvole sono gestite tramite pannello operatore.

