## RECUPERACIÓN DEL HORNO AL SECADOR (RVE)

SACMI for energy savings

Recuperación de aire de enfriamiento hacia los secadores (RVE).

El aire recuperado se utiliza como aire de proceso en el secador, lo que supone un ahorro inmediato.



## **VENTAJAS**

- · Ahorro inmediato
- · El sistema de control garantiza la máxima ventaja energética
- Corto plazo de amortización de la inversión
- · Integración total con las instalaciones existentes
- · Adecuado para todos los hornos y secadores, horizontales y verticales
- Mantenimiento mínimo







## RECUPERACIÓN DEL HORNO AL SECADOR (RVE)

## Ficha técnica

El aire se toma de la chimenea de enfriamiento final con la ayuda de un ventilador y se envía a través de una tubería aislada a los secadores. El ventilador de refuerzo está equipado con un inversor y, gracias al transductor de presión montado en la tubería aguas abajo del ventilador, se controlan los caudales transferidos. El panel de control es independiente, lo que permite instalar el sistema RVE en cualquier máquina.

Los parámetros del sistema se controlan constantemente mediante software para conseguir el máximo ahorro sin necesidad de intervenir en los ciclos de producción.

