



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements

KIT DE CONVERSION DU FOUR FMA AU FOUR FMD

SACMI for enhanced process control and quality



Process consistency

La modification permet de mesurer et de régler à partir du superviseur les débits d'air et de gaz pour les brûleurs, en fonction de la recette de cuisson.

Le four devient "numérique".

AVANTAGES

- Qualité : pourcentage plus élevé de 1er choix, moins de rejets
- Optimisation de la consommation en fonction du produit avec des économies de 2 à 5 %
- Simplicité. Les réglages du rapport air/gaz ne sont plus manuels, mais sont effectués par PC. Contrôle total du processus
- Reproductibilité et flexibilité. Reproductibilité des conditions de production et flexibilité dans la gestion du four
Numérisation. Les Nm³/h d'air/gaz au niveau des rampes de brûleurs peuvent être « numérisés », ainsi que les volumes d'air entrant/sortant avec les températures correspondantes (bilan thermique en temps réel)
- Le système est entièrement visualisable et gérable à distance
- Recettes. Possibilité d'élaborer des recettes de cuisson optimisées pour chaque produit/format spécifique et définies automatiquement par le superviseur de l'usine
- Interventions. Une fois les ajustements initiaux effectués, l'opérateur n'a pas besoin d'intervenir localement lors du changement de produit/de format (à condition que les recettes correspondantes aient déjà été mises en œuvre)
- Prêt, moyennant de nouvelles modifications, à passer du gaz naturel à l'hydrogène



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



KIT DE CONVERSION DU FOUR FMA AU FOUR FMD

Fiche technique

Avec cette modification, le débit d'air et le débit de gaz sont mesurés et modulés indépendamment pour chaque rampe. Le débit de gaz s'ajuste automatiquement pour maintenir la valeur de la température aux différents points du canal de cuisson ; le débit d'air s'ajuste automatiquement pour maintenir le rapport de combustion réglé pour cette rampe (oxydant, stœchiométrique, légèrement réducteur).