



## REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements

# KIT CONVERSIONE FORNO DA FMA A FMD

SACMI for enhanced process control and quality

La modifica permette di misurare e regolare da supervisore le portate di aria e gas per i bruciatori, in funzione della ricetta di cottura. Il forno diventa "digitale".



Process consistency

## VANTAGGI

- Qualità: maggiore percentuale di 1° scelta, meno scarti
- Ottimizzazione dei consumi in funzione del prodotto con risparmi dal 2 al 5%
- Semplicità. Le regolazioni del rapporto aria/gas non sono più manuali, ma vengono fatte da Pc. Controllo totale sul processo
- Replicabilità e flessibilità. Replicabilità delle condizioni di produzione e flessibilità nella gestione del forno
- Digitalizzazione. Si possono «digitalizzare» i Nm<sup>3</sup>/h di aria/gas alle rampe bruciatori, oltre ai volumi di aria immessi/emessi con le relative temperature (bilancio termico in tempo reale)
- Il sistema è completamente visualizzabile e gestibile da remoto
- Ricette. Possibilità di fare ricette di cottura ottimizzate per ogni un prodotto/formato specifico e automaticamente settabili dal Supervisore d'impianto
- Interventi. Una volta fatte le regolazioni iniziali, l'operatore non deve intervenire localmente al cambio prodotto/formato (sempre che siano già state implementate le ricette relative)
- Pronto, con ulteriore modifica, per passare da metano a idrogeno



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



## KIT CONVERSIONE FORNO DA FMA A FMD

### Scheda tecnica

---

Con questa modifica, per ogni rampa la portata dell'aria e la portata del gas sono misurate e modulate in modo indipendente. La portata di gas si regola automaticamente per mantenere il valore di temperatura nei vari punti del canale di cottura; la portata dell'aria si regola automaticamente per mantenere il rapporto di combustione impostato per quella rampa (ossidante, stechiometrico, leggermente riducente).