



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



QUALITY



Process consistency

# MEDIDOR DE HUMEDAD POLVO ATOMIZADO

SACMI for enhanced process control and quality

La inclusión del medidor de humedad del polvo atomizado permite **controlar continuamente** el contenido de humedad del polvo atomizado, mejorando la calidad y la repetibilidad del proceso.

## VENTAJAS

- Normalización de la medición
- Posibilidad de acciones correctivas retroactivas en el proceso
- Mejora de la calidad y la repetibilidad de la producción
- En Italia, la inclusión del instrumento es obligatoria a efectos de generación de informes del consumo y solicitud de certificados blancos.

Ver otras soluciones de renovación  
para preparación de polvos





# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



# MEDIDOR DE HUMEDAD POLVO ATOMIZADO

## Ficha técnica

La intervención consiste en colocar un medidor de humedad del polvo atomizado después de la máquina.

El instrumento - **un sensor de infrarrojos** - se coloca, mediante soportes adecuados, en la primera o segunda cinta de recogida del atomizado a la salida y permite **controlar continuamente el contenido de humedad del atomizado**.

El control sustituye o acompaña a la toma manual de muestras de humedad (un parámetro, como sabemos, influido por diversas variables, como la densidad de la barbotina de salida, la temperatura, los ajustes de las bombas y el atomizador, el desgaste de las boquillas, etc.), **normaliza la medición** y **permite introducir cualquier corrección en el proceso de forma retroactiva**.

El medidor tiene su propia interfaz y puede **conectarse al supervisor** o directamente al atomizador durante la instalación.

El instrumento puede calibrarse para la lectura correcta de mezclas coloreadas

El resultado es un producto atomizado de mejor calidad y siempre perfectamente repetible.

