



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



MESUREUR D'HUMIDITÉ POUDRE ATOMISÉE

SACMI for enhanced process control and quality



Process consistency

L'installation du mesureur d'humidité de la poudre atomisée permet de **contrôler en continu** la teneur en humidité de la poudre atomisée, ce qui améliore la qualité et la reproductibilité du processus.

AVANTAGES

- Normalisation des mesures
- Possibilité d'actions correctives rétroactives sur le processus
- Amélioration de la qualité et de la reproductibilité des résultats
- En Italie, l'installation de l'outil est requise pour les rapports de consommation et les demandes de certificats blancs.

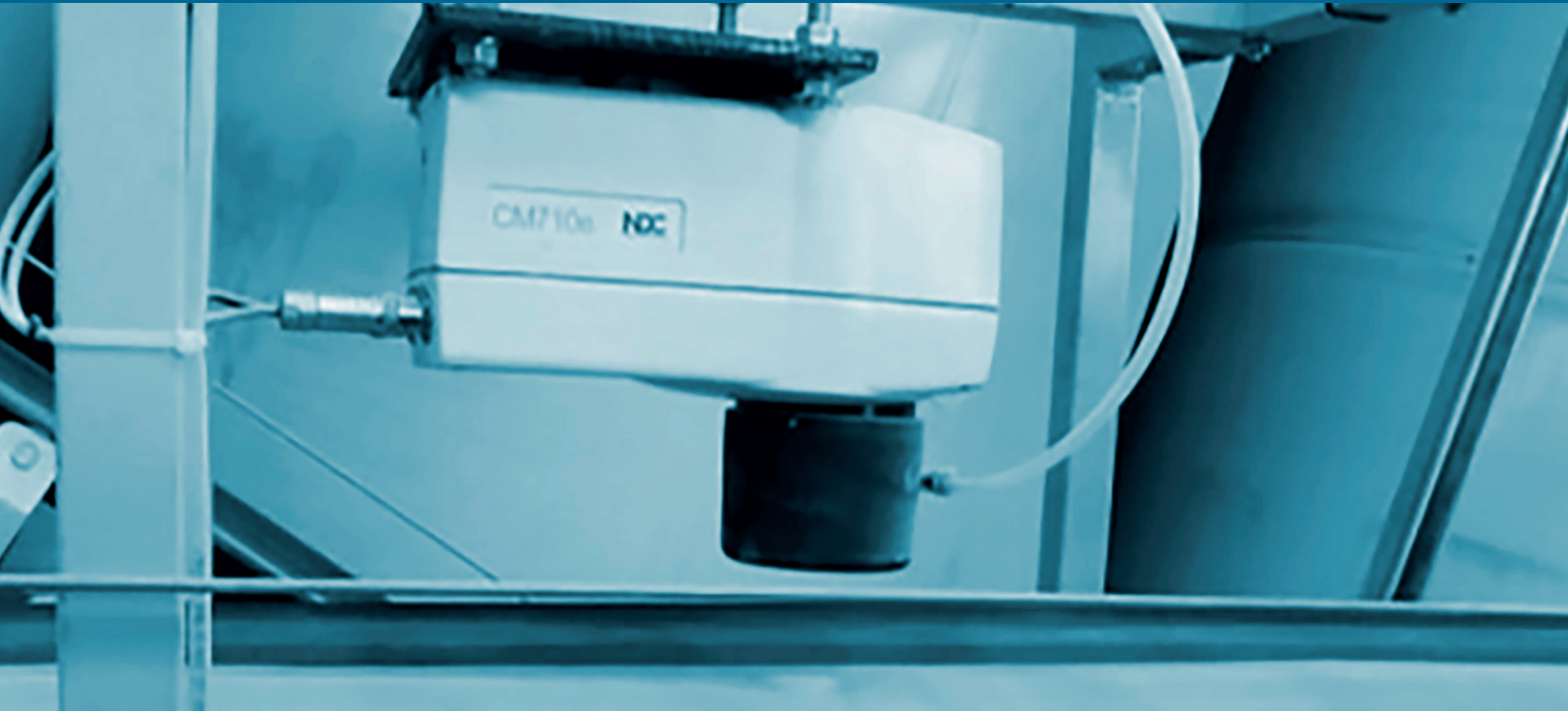
Voir les autres solutions
de renouvellement pour
le préparation des poudres





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



MESUREUR D'HUMIDITÉ POUDRE ATOMISÉE

Fiche technique

L'intervention consiste à placer un mesureur d'humidité de la poudre atomisée en aval de la machine.

L'instrument – un **capteur infrarouge** – est placé, au moyen de supports appropriés, dans le premier ou le deuxième convoyeur de récupération de la poudre atomisée à la sortie et permet de **contrôler en permanence la teneur en humidité de la poudre atomisée**. Le contrôle remplace - ou accompagne - l'échantillonnage manuel de l'humidité (un paramètre, comme on le sait, affecté par plusieurs variables telles que la densité de la barbotine sortante, la température, les réglages de la pompe et de l'atomiseur, l'usure des gicleurs, etc.) **en normalisant la mesure et en effectuant d'éventuelles actions correctives rétroactives sur le processus**. Le mesureur possède sa propre interface et peut être **connecté au superviseur** ou directement à l'atomiseur lors de l'installation. L'instrument peut être calibré pour une lecture correcte des mélanges colorés. Le résultat est un produit atomisé de meilleure qualité et toujours parfaitement reproductible.

