



REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Tile production line improvements



MISURATORE DI UMIDITÀ POLVERE ATOMIZZATA

SACMI for enhanced process control and quality



Process consistency

L'inserimento del misuratore di umidità della polvere atomizzata consente un controllo in continuo dell'umidità dell'atomizzato, migliorando qualità e ripetibilità del processo.

VANTAGGI

- Standardizzazione della misura
- Possibilità di retroazionare correttivi sul processo
- Migliore qualità e ripetibilità dell'output
- In l'Italia, l'inserimento dello strumento è richiesto per rendicontazione dei consumi e ai fini di richiesta dei certificati bianchi.

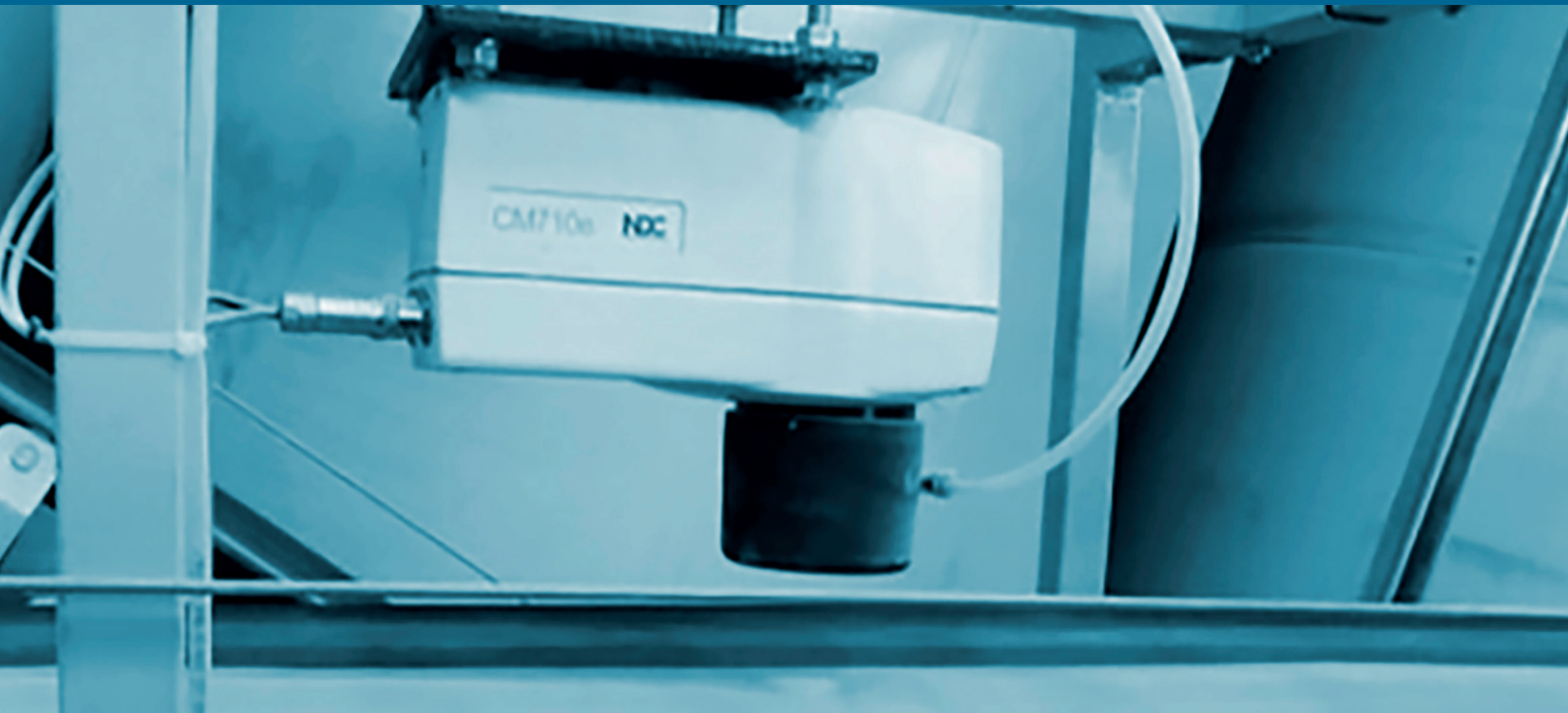
Vedi le altre soluzioni
di revamping per la pressatura





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



MISURATORE DI UMIDITÀ POLVERE ATOMIZZATA

Scheda tecnica

L'intervento consiste nel posizionamento, a valle della macchina, di un misuratore di umidità della polvere atomizzata. Lo strumento – un sensore a infrarossi – viene posizionato, tramite opportune staffe, nel primo o nel secondo nastro di raccolta dell'atomizzato in uscita e consente un controllo in continuo dell'umidità dell'atomizzato.

Il controllo sostituisce – o affianca – i campionamenti manuali dell'umidità (un parametro, come noto, influenzato da diverse variabili come densità della barbottina in uscita, temperatura, regolazioni delle pompe e dell'atomizzatore, usura ugelli, etc.) standardizzando la misura e retroazionando eventuali correttivi sul processo.

Il misuratore è dotato di una propria interfaccia e, in fase di installazione, può essere collegato al supervisore o direttamente all'atomizzatore.

Lo strumento può essere tarato per una corretta lettura di impasti colorati

Il risultato è un atomizzato di migliore qualità e sempre perfettamente ripetibile.

