



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



MEDIDOR DE HUMIDADE PÓ ATOMIZADO

SACMI for enhanced process control and quality

A inclusão do medidor de humidade do pó atomizado permite a **monitorização contínua** do teor de humidade do pó atomizado, melhorando a qualidade e a repetibilidade do processo.



Process consistency

VANTAGENS

- Padronização das medições
- Possibilidade de ações corretivas retroativas no processo
- Melhoria da qualidade e repetibilidade dos resultados
- Em Itália, a inclusão da ferramenta é necessária para efeitos de declaração de consumo e de pedido de certificado sem marcas.

Confira outras soluções
de renovação para preparo do pó'





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



MEDIDOR DE HUMIDADE PÓ ATOMIZADO

Ficha técnica

A intervenção consiste em colocar um medidor de humidade para o pó atomizado a jusante da máquina.

O instrumento - **um sensor de infravermelhos** - é posicionado, por meio de suportes adequados, na primeira ou segunda esteira de secagem por pulverização na saída e permite a **monitorização contínua da humidade do atomizado**.

O controlo substitui - ou acompanha - a recolha manual de amostras de humidade (um parâmetro, como sabemos, influenciado por diversas variáveis, como densidade da barbotina de saída, temperatura, regulações da bomba e do atomizador, desgaste dos bicos etc.), padronizando a medição e fazendo uma retroação de eventuais correções no processo.

O medidor tem sua própria interface e pode ser **conectado ao supervisor** ou diretamente ao atomizador durante a instalação.

O instrumento pode ser calibrado para a leitura correta de misturas coloridas

O resultado é um produto atomizado de melhor qualidade e sempre perfeitamente repetível.

