



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



脱碳

SACMI可实现节能

为了支持陶瓷行业的脱碳目标, SACMI开发了新一代热机, 可使用替代燃料和可再生能源。其中包括新一代“零排放”二氧化碳 ATM。



Optimized consumption management

优势

- 通过使用可再生能源(电力和氢气), 可以减少高达100%的二氧化碳排放
- 由于“混合”配置(电-甲烷、氢-甲烷), 在所有条件下均可保持生产连续性
- 灵活适应任何布局
- 也可以在现有机器上工作

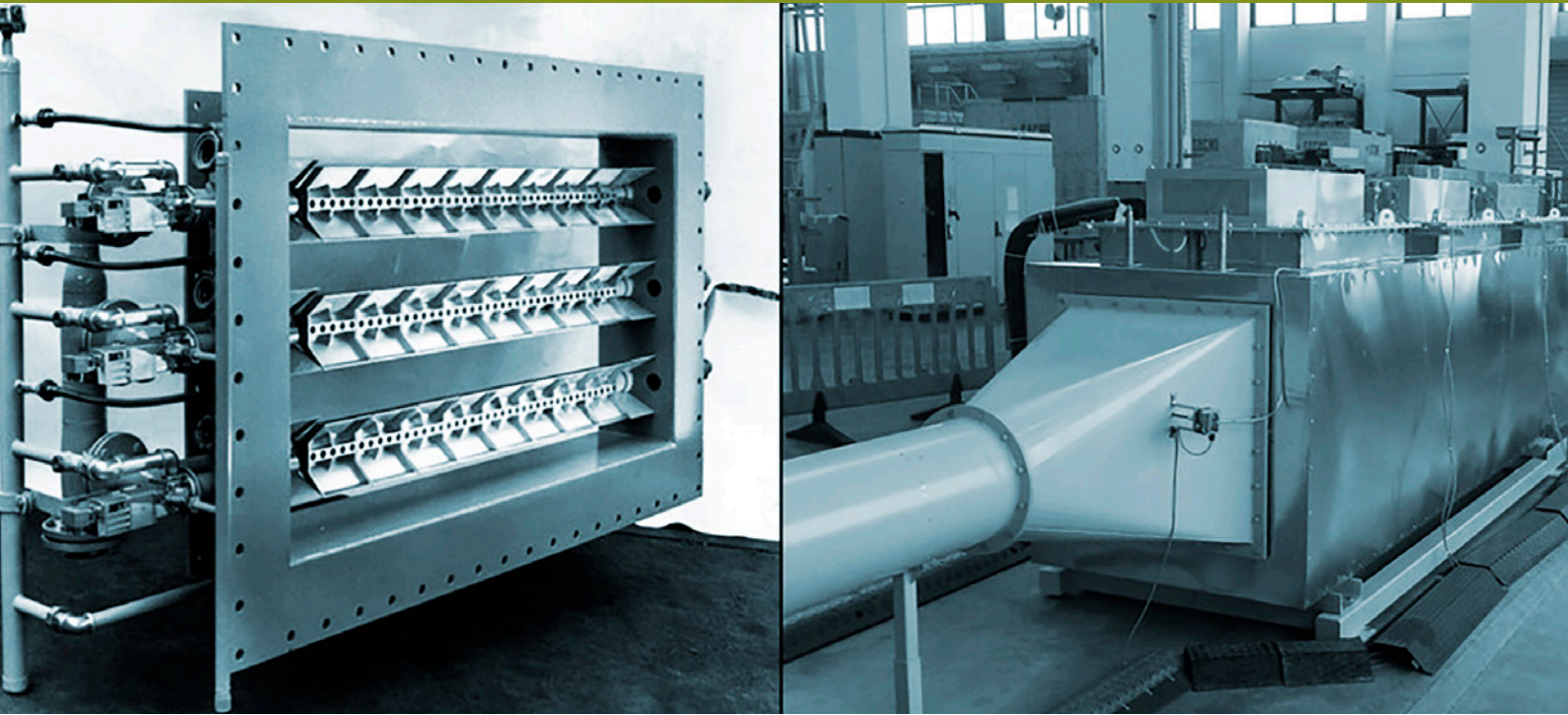
查看其他粉末制备改造解决方案





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



脱碳 技术特征

欧盟制定的到2050年陶瓷行业完全脱碳的目标,加上化石燃料成本不断波动,迫使人们重新思考热处理,以使其适应新的可再生能源,同时也期待对其使用的激励措施。

SACMI开发了二氧化碳“零排放”ATM系列。

- 安装新的燃烧器,使其能够使用不同的甲烷和氢混合物以及高达100%纯氢气;
- 通过将新的电气模块集成到喷雾器中实现部分或全部电气化。

该干预增强了客户对自发电能源(例如光伏屋顶、热电联产、氢电解器)的投资。

所有新解决方案均为确保所有生产条件下的连续性而开发。

在电气化的情况下,该解决方案允许在电力不足的情况下自动(电动-甲烷)切换。

干预也可以在现有机器上进行(改造)。