



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



# ENERGY SAVING PACK

SACMI for energy savings

Insertion de l'onduleur sur le moteur principal de la presse.  
Gestion logicielle optimisée de la puissance.



Optimized consumption  
management

## AVANTAGES

- Réduction de la consommation jusqu'à 25 %, soit 250 000 kWh par an \* pour chaque presse
- Amélioration de l'indice d'efficacité énergétique ( COS PHI )

\* Presse PH 5000L, format 60x60 cm (2 sorties), production estimée à 4,8 millions de m<sup>2</sup> par an

Voir les autres solutions  
de renouvellement pour le pressage





# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



## ENERGY SAVING PACK

### Fiche technique

En combinaison avec le cycle de pressage optimisé, l'insertion de l'onduleur réduit la consommation d'électricité sans pénaliser la productivité. C'est le logiciel propriétaire de SACMI qui gère l'onduleur en dosant la puissance nécessaire pour une gestion optimale des différentes phases à chaque instant du cycle.

La haute pression de l'huile hydraulique ( plus de 300 bar ) peut être utilisée pour recharger les accumulateurs.

En outre, dans cette configuration, toutes les machines sont équipées d'un système « Arrêt et redémarrage automatique » : en cas d'interruption de la production due à des problèmes survenant en aval de la presse, la centrale hydraulique s'arrête et redémarre automatiquement dès que la ligne en aval est rétablie.

Ensemble, ces solutions permettent de réduire jusqu'à 25 % la consommation totale d'énergie électrique de la presse, améliorant ainsi l'indice COS PHI ( efficacité électrique ). De cette manière, les besoins en puissance réactive sont réduits, ce qui allège les coûts supplémentaires de la facture d'électricité et réduit la complexité de la conception / gestion de l'installation.