



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



ENERGY SAVING PACK

SACMI for energy savings

Inserimento dell'inverter sul motore principale della pressa.
Gestione software ottimizzata della potenza.



Optimized consumption
management

VANTAGGI

- Riduzione dei consumi fino al 25%, pari a 250mila kWh l'anno* per ogni pressa
- Miglioramento dell'indice di efficienza energetica (COS PHI)

* Pressa PH 5000L, formato 60x60 cm (2 uscite), produzione stimata 4,8 mln di mq l'anno

Vedi le altre soluzioni di revamping
per l'essiccamento orizzontale





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



ENERGY SAVING PACK

Scheda tecnica

In combinazione con il ciclo di pressatura ottimizzato, l'inserimento dell'inverter contiene i consumi elettrici senza penalizzare la produttività. È il software proprietario SACMI a governare l'inverter, dosando in ogni istante del ciclo la potenza necessaria per la gestione ottimale delle diverse fasi.

L'alta pressione dell'olio idraulico (oltre 300 bar) può essere sfruttata per ricaricare gli accumulatori.

Inoltre, in questa configurazione, tutte le macchine sono dotate di sistema "Fermata e ripartenza automatica": in presenza di vuoti produttivi – per problemi intervenuti a valle della pressa – la centralina idraulica si arresta e riparte automaticamente una volta ripristinata la linea a valle.

L'insieme di queste soluzioni riduce fino al 25% il fabbisogno totale di energia elettrica della pressa, migliorando l'indice COS PHI (efficienza elettrica). In questo modo, diminuisce il fabbisogno di potenza reattiva, alleggerendo gli extra-costi della bolletta elettrica e riducendo le complessità nella progettazione/gestione degli impianti.