



REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Tile production line improvements



湿度计雾化粉末

SACMI可增强工艺控制和质量

采用雾化粉末湿度计可以持续监测雾化产品的含水量,从而提高工艺质量和可重复性。



Process consistency

优势

- 测量标准化
- 可以对工艺采取追溯性纠正措施
- 提高输出的质量和可重复性
- 在意大利,消耗报告和白色证书申请需要包含此仪器

查看其他粉末制备改造解决方案



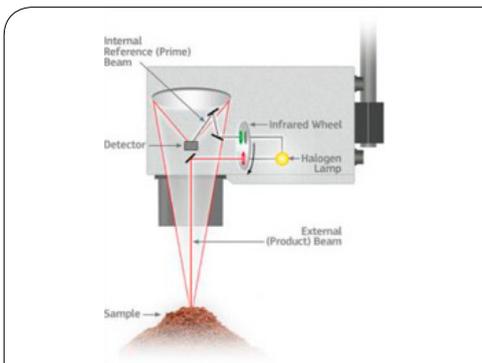


REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



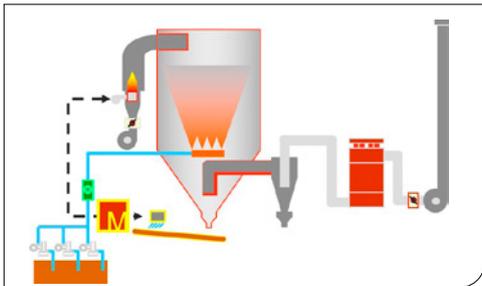
湿度计雾化粉末 技术特征



干预包括在机器下游放置雾化粉末湿度计。

仪器 - 红外传感器 - 通过适当的支架定位在出口处的第一或第二喷雾干燥带中,可连续监测雾化产品的含水量。

该控制通过标准化测量和应用对工艺的任何校正来取代或集成手动水分采样(众所周知,该参数受多个变量影响,例如出口泥浆密度、温度、泵和喷雾器设置、喷嘴磨损等)。



仪表有自己的接口,可在安装时连接至管理器或直接连接至喷雾器。

可校准仪器,以正确读取彩色混合物结果是雾化产品质量更好,且始终可以完美重复。