



REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Kiln improvements

RGA - GESTIONE AUTOMATICA DEL RAFFREDDAMENTO

SACMI for enhanced process control and quality



Process consistency

Sistema di gestione automatico del soffiaggio nel raffreddamento rapido.

L'inserimento di soffiatori ceramici in volta e di soffiatori in parete sotto al piano rulli consente di intervenire per correggere differenze di planarità tra centro e pareti.

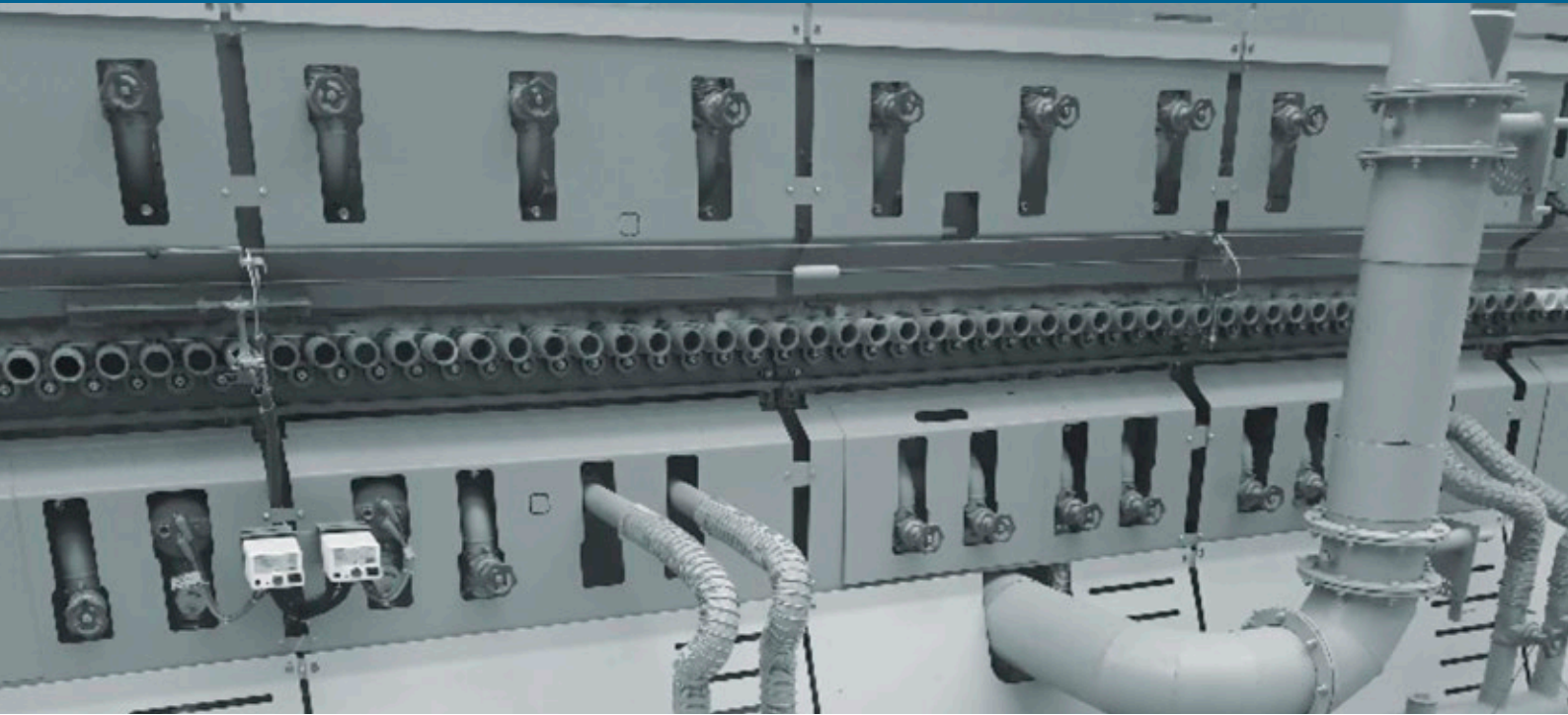
VANTAGGI

- Gestione automatica del soffiaggio
- Uniformità di temperatura tra centro e parete
- Controllo planarità sulla sezione
- Impostazione parametri da ricetta



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



RGA - GESTIONE AUTOMATICA DEL RAFFREDDAMENTO

Scheda tecnica

Il sistema prevede l'installazione nel raffreddamento rapido di cannuce ceramiche in volta e tubi soffiatori sotto al piano rulli. Il soffiaggio in volta è concentrato nella fascia centrale del canale per poter raffreddare la superficie delle piastrelle centrali. I soffiatori laterali sono installati sotto al piano rulli ed hanno la funzione di raffreddare la superficie inferiore delle piastrelle vicino alle pareti. Il risultato è uniformare le differenze di temperatura sulla sezione e correggere le differenze di planarità dei pezzi tra centro e lati. Il progetto riguarda soprattutto i forni monostrato per piastrelle con bocca larga. Sia le cannuce in volta che i soffiatori a parete sono alimentati con l'aria del circuito di raffreddamento rapido e su entrambi i circuiti è presente una valvola modulante tramite la quale si può regolare il flusso d'aria. Entrambe le valvole sono comandate in posizione a ricetta, quindi il sistema può entrare automaticamente in funzione solo quando realmente necessario.

