REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Tile production line improvements

SWAP - R

SACMI for efficiency

EFFICIENCY

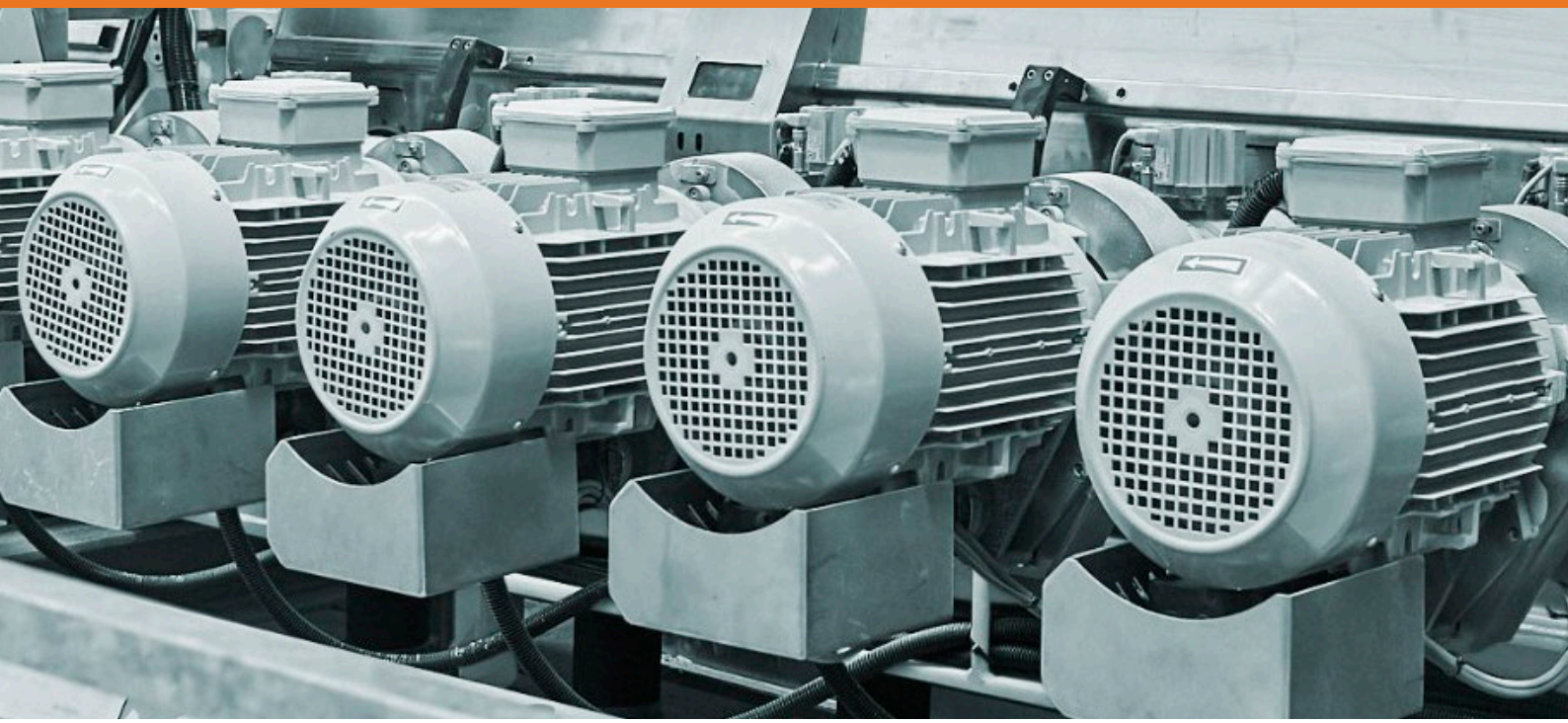
Ef

Reduced Downtime

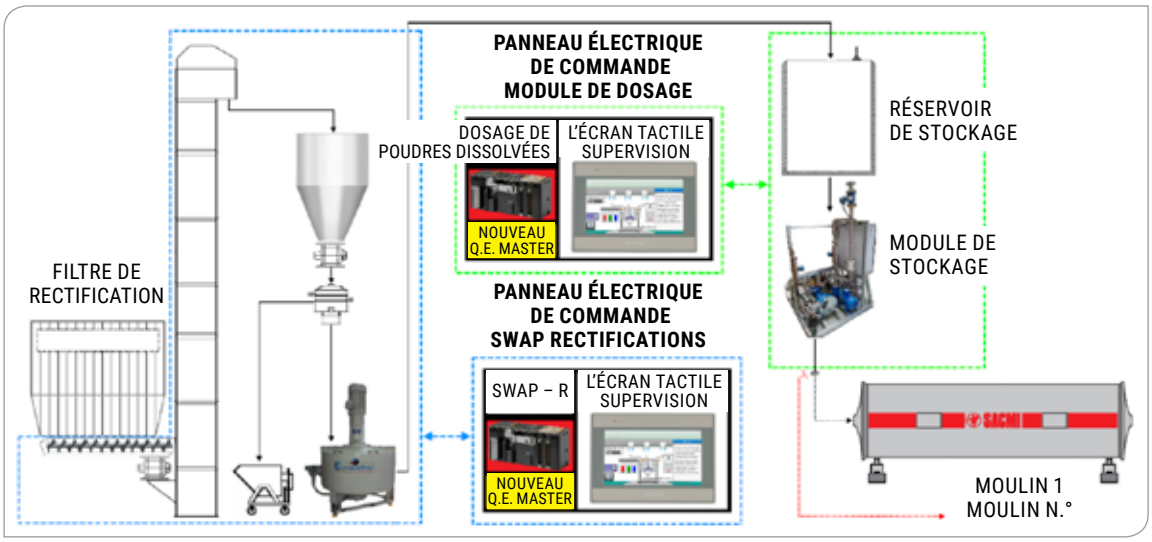
Le système se compose d'un fondoir qui utilise les poudres récupérées du filtre de broyage pour générer un composé à la valeur de densité souhaitée, afin qu'il puisse être renvoyé au processus de production.

VOS AVANTAGES

- SANTÉ & ENVIRONNEMENT: le problème de la dispersion des poussières dû à la chute et à l'accumulation des filtres de rectification est résolu: des points de récupération actuellement gérés grâce à des interventions manuelles continues du personnel, avec un mouvement inévitable de substances dans l'air.
- SÉCURITÉ: l'automatisation complète du processus permet d'éviter les mouvements continus de matériaux par les chariots élévateurs à l'intérieur du site, souvent sur de longues distances, avec une augmentation conséquente de la sécurité pour les opérateurs.
- OPTIMISATION DU PROCESSUS DE PRODUCTION: l'automatisation rend le processus de production plus fluide, en éliminant les tâches manuelles et les inconvénients liés à la gestion du produit de récupération accumulé. Le temps actuellement utilisé pour déplacer la poudre peut être dédié à d'autres activités.
- ÉCONOMIES: le transfert humide de ce type de déchets permet de couvrir des distances importantes avec des investissements limités par rapport à un système automatisé de transfert de matières sèches, compte tenu aussi de la distance entre la zone des matières premières et celle des ajustements.
- ASSISTANCE APRÈS VENTE: possibilité de connecter l'appareil au service d'assistance à distance SACMI.



SWAP - R

Caractéristiques techniques

Le dosage entre l'eau et la poussière est réglé à l'aide du clavier d'interface approprié, qui intègre également la gestion de la charge du matériau. Le panneau électrique est équipé d'un PLC pour les différents réglages du moteur de la pompe, les relations entre l'eau et la poussière et l'automatisation du système lui-même. La densité est contrôlée par des cellules de pesage installées sur le système qui, convenablement calibrées, mesurent en continu le poids du mélange, avec l'avantage d'avoir un contrôle continu de la densité sans contact direct avec le matériau. Un module de dosage des poudres de rectification dissoutes complète l'offre.