



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements

## SWAP - R

### SACMI for efficiency

L'impianto si compone di uno scioglitore che utilizza le polveri recuperate dal filtro rettifica per generare un composto al valore di densità desiderata, in modo da poterlo reimmettere nel processo produttivo.

EFFICIENCY



Reduced Downtime

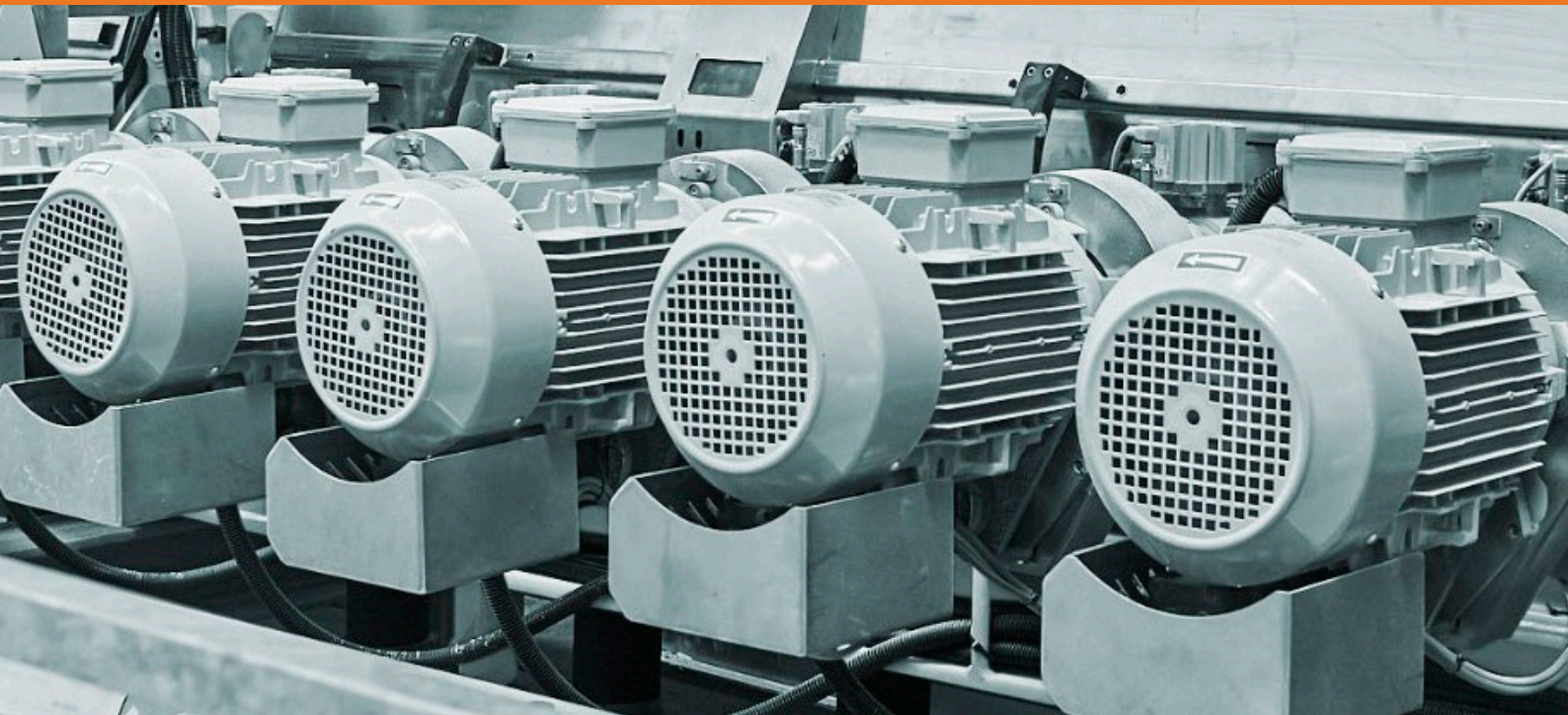
## VANTAGGI

- **SALUTE & AMBIENTE:** viene risolto il problema della dispersione delle polveri dovuto alla caduta ed all'accumulo dai filtri di rettifica: punti di recupero che attualmente vengono gestiti grazie a continui interventi manuali del personale, con una inevitabile movimentazione di sostanze nell'aria.
- **SICUREZZA:** la completa automazione del processo permette di evitare continui spostamenti di materiale tramite carrelli elevatori all'interno del sito, spesso su lunghe distanze, con conseguente incremento della sicurezza per gli operatori.
- **OTTIMIZZAZIONE PROCESSO PRODUTTIVO:** l'automazione rende più fluido il processo produttivo, eliminando incombenze manuali e inconvenienti legati alla gestione del prodotto di recupero accumulato. Il tempo che attualmente è impiegato per la movimentazione del polverino potrà essere dedicato ad altre attività.
- **RISPARMIO:** il trasferimento a umido di questa tipologia di scarto permette di coprire distanze importanti con investimenti contenuti rispetto ad un impianto automatizzato di trasferimento del materiale secco, anche in considerazione della distanza tra l'area delle materie prime e quella delle rettifiche.
- **ASSISTENZA POST VENDITA:** possibilità di avere il dispositivo collegato al Servizio di Assistenza Remota SACMI.



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



## SWAP - R

### Scheda tecnica

Il dosaggio fra acqua e polvere viene impostato tramite l'apposito tastierino interfaccia, che integra anche la gestione del carico del materiale. Il quadro elettrico è dotato di PLC per le varie regolazioni del motore della pompa, dei rapporti fra acqua e polvere e dell'automazione del sistema stesso. Il controllo della densità avviene mediante celle di carico installate sul sistema, che opportunamente tarate misurano in maniera continua il peso della miscela, con il vantaggio di avere il controllo continuo della densità senza contatto diretto con il materiale. Un modulo per il dosaggio delle polveri di rettifica dissolte completa la fornitura.

