



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements

SWAP

SACMI for cost savings

L'impianto si compone di uno scioglitore che utilizza le polveri recuperate da filtro a maniche e / o dai cicloni dell'atomizzatore, per generare barbotina al valore di densità desiderata in modo da poterla riutilizzare subito nel processo produttivo.

COST SAVINGS



Optimized resources management

VANTAGGI

- **SALUTE e SICUREZZA:** viene risolto il problema della dispersione delle polveri dovuto alla caduta ed all'accumulo dai cicloni e dai filtri: punti di recupero che attualmente vengono gestiti grazie a continui interventi manuali del personale, con una inevitabile movimentazione di sostanze nell'aria.
- **RECUPERO:** il sistema SWAP permette di ottenere ottime performance di recupero del prodotto e conseguente rientro dell'investimento in tempi brevi.
- **OTTIMIZZAZIONE PROCESSO PRODUTTIVO:** l'automazione rende più fluido il processo produttivo, eliminando incombenze manuali e inconvenienti legati alla gestione del prodotto di recupero accumulato.
Il tempo che attualmente è impiegato per la movimentazione del polverino potrà essere dedicato ad altre attività.
- **RISPARMIO:** permette di raggiungere la densità desiderata e di reimmettere istantaneamente nel ciclo di atomizzazione le polveri senza passare alle fasi precedenti di lavorazione.
Questo genera un risparmio in termini di tempi di lavorazione ed energia destinata al processo e alle materie prime.
- **ASSISTENZA POST VENDITA:** possibilità di avere il dispositivo collegato al Servizio di Assistenza Remota SACMI.



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



SWAP

Scheda tecnica

Il dosaggio fra acqua e polvere viene impostato tramite l'apposito tastierino interfaccia. Il quadro elettrico è dotato di PLC per le varie regolazioni del motore della pompa, dei rapporti fra acqua e polvere e dell'automazione del sistema stesso. Il controllo della densità avviene mediante celle di carico installate sul sistema, che opportunamente tarate misurano in maniera continua il peso della miscela, con il vantaggio di avere il controllo continuo della densità senza contatto diretto con il materiale.

